

**KASBIY STANDART  
MAKETI**

**OHAKNI SO'NDIRUVCHI**

(kasbiy standart nomlanishi)

--

Ro'yxatga  
olish raqami

**Kasbiy faoliyat turining asosiy maqsadi:**

Ohak va ohak-qum massasini so'ndirish jarayoni
--

**I BO'LIM**

**UMUMIY MA'LUMOTLAR**

Qurilish ishlab chiqarishining ishlab chiqarish, texnik va texnologik ta'minoti

(kasbiy faoliyat turining nomlanishi)

**Kasb standartida foydalaniladigan asosiy tushunchalar:**

**Deskriptor kod** – O'zbekiston Respublikasi Iqtisodiy faoliyat turlari umumdavlat klassifikatorida ko'rsatilgan iqtisodiy faoliyat turlari va Mashg'ulotlarning Xalqaro Standart Klassifikatorida ko'rsatilgan kasbiy mashg'ulotlar bo'yicha Kambag'allikni qisqartirish va bandlik vazirligi tomonidan tasdiqlanadigan kasbiy faoliyat turi deskriptori bo'yicha kod;

**Ish joylarining funksional tahlili** – kasbiy faoliyat turining vazifalari xaritasida kasb (lavozim)ning mehnat faoliyatini mehnat funksiyalari va natijalari orqali tavsiflash.

**Kasbiy faoliyat turi** – O'zbekiston Respublikasi Iqtisodiy faoliyat turlari umumdavlat klassifikatorida (2-tahriri) ko'rsatilgan faoliyat turlari;

**Malaka darajasi** – Milliy malaka ramkasida belgilangan raqamlar;

**IFUT** – O'zbekiston Respublikasi Iqtisodiy faoliyat turlari umumdavlat klassifikatori (2-tahriri);

<b>Kasbiy faoliyat turi deskriptori bo'yicha kodi</b>	F.029 Elektrotexnika asbob-uskunalar, qurilmalari va uskunalariga texnik xizmat ko'rsatish va ta'mirlash
---	--

**Kasb standarti rekvizitlari:**

<b>kasb standarti qo'llaniladigan soha</b>	Qurilish ishlab chiqarishining ishlab chiqarish
<b>IFUTga muvofiq iqtisodiy faoliyat turi kodi va nomlanishi</b>	Sement ishlab chiqarish Ohak va qurilish gipsi ishlab chiqarish
<b>kasb (lavozim)ning MXSK bo'yicha kodi va guruh nomi</b>	8131 Kimyoviy xom-ashyoga qayta ishlov berish bo'yicha uskunalar operatorlari va fotografiya mahsulotlarini ishlab chiqarish bo'yicha

	mashinalar operatorlari
--	-------------------------

<b>Xizmatchilarning asosiy lavozimlari va ishchilar kasblarining klassifikatori bo'yicha kodi</b>	8131 Kimyoviy xom ashyoni, neft va neft mahsulotlarini, boshqa metall bo'lmagan mineral mahsulotlarni qayta ishlash zavodlariga xizmat ko'rsatuvchi operatorlar, apparatchilar va turdosh kasb ishchilari
<b>kasb standarti tasdiqlangan hujjatraqami va sanasi</b>	-
<b>amal qilish muddati</b>	3-yil
<b>versiyasi</b>	asli

**II BO'LIM**  
**KASB STANDARTI MEHNAT VAZIFALARINING TASNIFI**  
(kasbiy faoliyat turining vazifalari xaritasi)

Umumlashtirilgan mehnat vazifalari			Mehnat funksiyalari	
Belgi	Ish joylarining funksional tahliliasosida nomlanishi	Milliy malaka ramkasi bo'yicha malaka darajasi	Nomlanishi	Kodi (umumlashtirilgan mehnat vazifadagi bosh harflar, tartib raqami va malaka darajasi)
A	Ohak va ohak-qum massasini so'ndirish jarayoni	3	Siloslarda, sundirish barabanlari, davriy va doimiy harakatlar apparatlarda ohak va ohak-qum massasini so'ndirish jarayonini yuritish	A/01.3
		3	Tarelkasimon ta'minlovchilar, shlaklar va transportyorlar yordamida so'ndiruvchi barabanlar, siloslar va apparatlarni ohak va ohak-qum massasi bilan bir tekisda yuklash.	A/02.3

## III BO'LIM

## ISH JOYINING FUNKSIONAL TAHLILI NATIJALARI

## “A”- belgili umumlashtirilgan mehnat vazifa tavsifi:

<b>Nomlanishi</b>	Ohak va ohak-qum massasini so'ndirish jarayoni
<b>Kelib chiqishi (aslligi +/-)</b>	+
<b>Aslining deskriptor kodi</b>	-
<b>Boshqa kasb standartidan foydalangan bo'lsa, ro'yxatdano'tkazilgan raqami</b>	-
<b>Mos lavozimlar (ishchi kasblar) nomlanishi</b>	Ohakni so'ndiruvchi
<b>Talab etiladigan ta'lim va kasbiy tayyorgarlik darajasi</b>	Boshlang'ich professional ta'lim yoki o'rta maxsus ta'lim yoki qisqa va o'rta muddatli sertifikatlangan kasbga o'qitish kurslari yoki kasbiy tajriba.
<b>Kasbiy tajriba va ish stajiga qo'yiladigan talablar</b>	-
<b>Layoqatiga qo'yilgan talablar (mehnat qilish huquqi, yoshi, sog'ligi va boshqa)</b>	-
<b>Mehnat sifati va shart-sharoitlariga doir talablar</b>	-
<b>Vakolatlar ko'lami, mas'uliyat va mustaqilligi bo'yichatalablar</b>	-
<b>Faoliyatni amalga oshirishga ruxsat berish uchun maxsustalablar</b>	18 yoshga to'lgan shaxslar ishlashga ruxsat etiladi. O'zbekiston Respublikasi qonunlarida belgilangan tartibda majburiy dastlabki (ishga qabul qilinganda) va davriy tibbiy ko'rikdan (ko'rikdan), shuningdek navbatdan tashqari tibbiy ko'rikdan (ko'rikdan) o'tish. Mehnatni muhofaza qilish talablari bo'yicha o'qitish va bilimlarni sinovdan o'tkazish, mehnatni muhofaza qilish bo'yicha ish joylarida stajirovkalar o'tish va mustaqil ishlashga ro'xsat olish. O'quv mashg'ulotlaridan o'tish va sanoat xavfsizligi talablari bo'yicha bilimlarni tekshirish. Tegishli dasturlarga muvofik yong'in xavfsizligi talablari va yong'in-texnik minimumi bo'yicha bilimlarni sinovdan

	o'tkazish va sinovdan o'tish.
<b>Kasbiy faoliyatni amalga oshirishda foydalaniladigan mehnat vositalari</b>	

**Qo'shimcha tavsiflar:**

<b>Kasb standartini ishlab chiqishga asos bo'lgan hujjatning nomlanishi</b>	<b>Tegishli kodi yoki raqami</b>	<b>Kasb (lavozi) nomlanishi</b>
XALIKK-2020	8131	Ohakni so'ndiruvchi
XALIKK-2020	8131	Maydalovchi

**A/01.3 kodli mehnat funksiyalari tavsifi:**

<b>Nomlanishi</b>	Siloslarda, sundirish barabanlari, davriy va doimiy harakatlar apparatlarda ohak va ohak-qum massasini so'ndirish jarayonini yuritish
<b>Kelib chiqishi (aslligi +/-)</b>	+
<b>Aslining deskriptor kodi</b>	-
<b>Boshqa kasb standartidan foydalangan bo'lsa, ro'yxatdan o'tkazilgan raqami</b>	-
<b>Mehnat harakatlari</b>	Xizmat ko'rsatiladigan uskunalar va mexanizmlarni tayyorlash, ishga tushirish va to'xtatish. Ohakni so'ndirishning texnologik rejimini namlashning aniq dozasiga muvofiq tartibga solish. Transportyorga so'ndirilgan ohak va ohak-qum massasini yetkazib berish.
<b>Zarur mahorat va ko'nikmalar</b>	Ohakni so'ndirish jarayonini yuritish ko'nikmalari. Ohak-qum massasini so'ndirish jarayonini yuritish ko'nikmalari. Siloslar, so'ndiruvchi barabanlar va davriy va uzluksiz harakat qurilmalari ishiga tayyorgarlik ko'rish ko'nikmalari. Operatsiyalarni ketma-ket bajarish ko'nikmalari. Namlashning aniq dozasiga amal qilish ko'nikmalari. Nazorat-o'lchov vositalari va moslamalarini sozlash qobiliyati. Transportyorga ohak va ohak-qum massasini yetkazib berish qobiliyati.
<b>Zarur bilimlar</b>	Agregatlarning ishlashidagi nosozliklarni aniqlash va ularni bartaraf etish yo'llarini bilish. Silos qurilmalari, so'ndiruvchi barabanlar va davriy va uzluksiz harakat qurilmalari tuzilishini bilish.

	Ohak va ohak-qum massasini soʻndirish jarayonining asosiy xususiyatlari va talablarini bilish
	Ishlab chiqarish texnologiyasini bilish.
<b>Boshqa tavsiflar</b>	-

**A/02.3-kodli mehnat funksiyalari tavsifi:**

<b>Nomlanishi</b>	Tarelkasimon taʼminlovchilar, shlaklar va transportyorlar yordamida soʻndiruvchi barabanlar, siloslar va apparatlarni ohak va ohak-qum massasi bilan bir tekisda yuklash.
<b>Kelib chiqishi (aslligi +/-)</b>	+
<b>Aslining deskriptor kodi</b>	
<b>Boshqa kasb standartidan foydalangan boʻlsa, roʻyxatdan oʻtkazilgan raqami</b>	-
<b>Mehnat harakatlari</b>	Ohak va dolomit sutini soʻngdirgichlardan tindirish apparatlariga toʻkish.
	Tindirgichlarning ishlashini kuzatish va ularni bir rejimdan boshqasiga oʻtkazish.
	Silosni yopish va tozalash.
	Xizmat koʻrsatiladigan uskunalarni moylash.
	Uskunalar taʼmirlashda ishtirok etish.
	Ishdagi muammolarni bartaraf qilish.
<b>Zarur mahorat va koʻnikmalar</b>	Tarelkasimon taʼminlovchilar, shlaklar va transportyorlar yordamida soʻndiruvchi barabanlar, siloslar va apparatlarni ohak va ohak-qum massasi bilan bir tekisda yuklash koʻnikmalari.
	Ohak va dolomit sutini soʻngdirgichlardan tindirish apparatlariga toʻkish qobiliyati.
	Tindirgichlar ishini kuzatish qobiliyati.
	Tindirgichlarni bir rejimdan boshqasiga oʻtkazish qobiliyati.
	Siloslarni tozalash qobiliyati.
	Xizmat koʻrsatuvchi uskunalarni moylash koʻnikmalari.
	Ishdagi nosozliklarni bartaraf etish qobiliyati.
	Xizmat koʻrsatiladigan uskunalarni taʼmirlash koʻnikmalari.
<b>Zarur bilimlar</b>	Mashina va mexanizmlarning tuzilishini bilish.
	Silosni tozalash qoidalarini bilish.
	Mehnatni muhofaza qilish, sanoat sanitariyasi, yongʻin va ekologik xavfsizlik qoidalarini bilish.
	Tindiruvchilarning ish rejimini bilish.
	Soʻndiruvchi barabanlar, siloslar va apparatlarni

	yuklash texnologiyasini bilish.
<b>Boshqa tavsiflar</b>	-

**IV BO'LIM****KASBIY STANDARTINI ISHLAB CHIQQAN TASHKILOTLAR  
TO'G'RISIDAGI MA'LUMOTLAR**

Qurilish materiallari sanoati sohasida kasbiy malaka va bilimlar bo'yicha tarmoq  
Kengashi

---

(tarmoq kengash nomi, qarori sanasi va raqami)

**Ishlab chiquvchi tashkilotlarning nomlari:**

<b>t/r</b>	<b>Nomlanishi</b>
1.	“Qizilqumsement” AJ
2.	“O'zqurilishmaterialLITI” MCHJ ITIM
3.	“Bekobodsement” AJ
4.	“Ohangaronsement” AJ

**Ishlab chiqishga mas'ul tashkilot****“O'zsanoatqurilishmateriallari” uyushmasi**

---

¶ (tashkilot nomi)

---

(rahbarning lavozimi, imzosi va F.I.O)